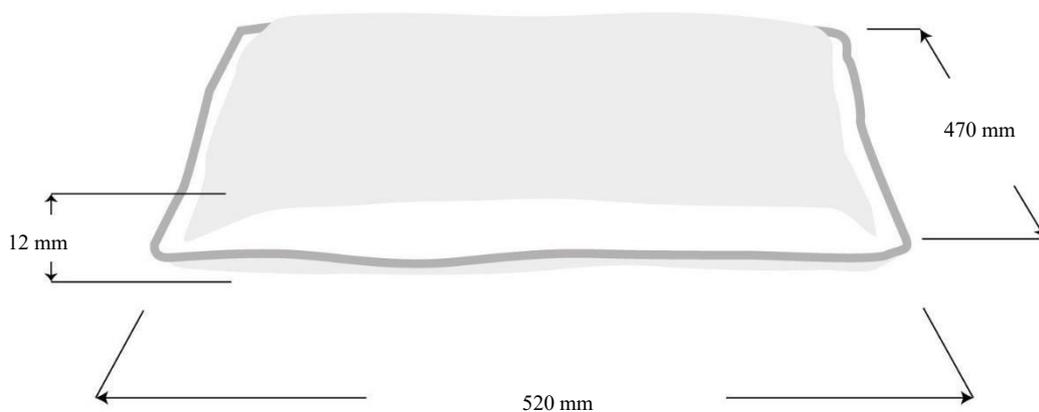


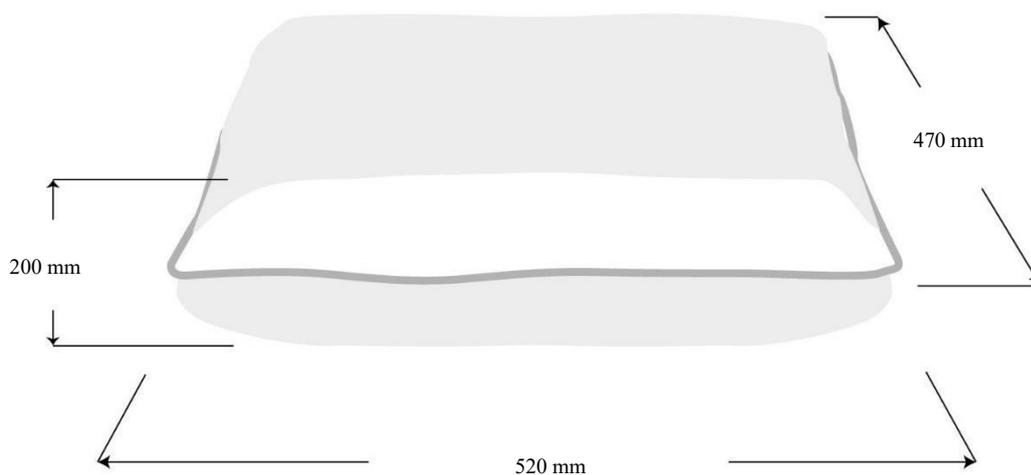


FloodSax® Spezifikationsblatt EDS-Teilenummer : DSBS9VP FloodSax Commercial

Jedes FloodSax® besteht aus 4 Schichten mit 12 internen absorbierenden Abschnitten, wodurch ein Mehrkammersystem entsteht. Anschließend werden die Saugkammern vernäht in die äußere Vlieshülle. Gesamtabmessungen von FloodSax® vor der Hydratation und vor dem Vakuumverpacken:



Vor dem Benetzen
520mm x 470mm x 12mm



Nach dem Benetzen
520mm x 470mm x 200mm

20 FloodSax® in einer Box

Jede absorbierende Schicht hat eine Vliesabdeckung, die an allen Kanten verklebt ist. Die Schichten sind mit einer Mischung aus Flaummasse und hochsaugfähigem Polymer gefüllt. Anschließend werden die saugfähigen Schichten zusammengenäht. Die saugfähigen Schichten werden zu einem Mehrkammersystem zusammengenäht. Die genähten Schichten werden dann in eine Hülle aus Vliesstoff gelegt, die zusammengenäht wird, um das FloodSax® zu bilden.

Masse des angefeuchteten Beutels:

Abhängig von der Wassertemperatur oder der Art der Flüssigkeit wiegt das aktivierte FloodSax zwischen 20 kg und 25 kg.

Nutzungsinformationen:

FloodSax® funktioniert nicht effektiv, wenn es mit bestimmten Flüssigkeiten in Kontakt kommt. Es wird daher nicht empfohlen, es an Orten zu verwenden, an denen es Natrium, Säuren oder dickflüssige Flüssigkeiten enthalten kann. Diese Aussage basiert auf den Ergebnissen der bisher durchgeführten Tests. Möglicherweise gibt es noch andere Flüssigkeiten, die uns derzeit nicht bekannt sind.

Fertigungstoleranz:

FloodSax® ist handgefertigt, daher kann sich das Material während des Herstellungsprozesses ausdehnen oder zusammenziehen. FloodSax® kann sich während des Vakuumverpackungsprozesses auch ausdehnen oder zusammenziehen. Daher beträgt die Fertigungstoleranz von FloodSax® + oder - 10 %.



Cert No: 14462
ISO 9001